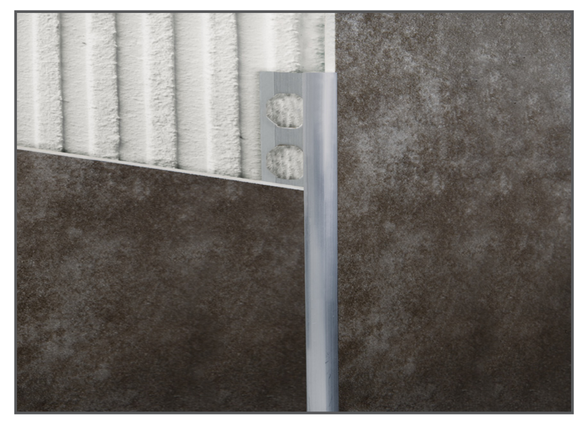


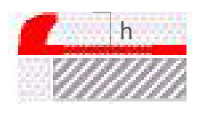


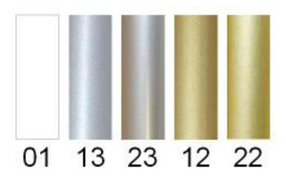
Modelo registrado como diseño comunitario Nº 001668435 - 0014,0015,0016,0017.

Novo**canto**® SliMM

Novocanto® SliMM pertenece a la gama SliMM de Emac®, diseñada especialmente para su instalación con cerámica microespesorada, gresite o mosaicos finos. Este perfil, fabricado en aluminio, está orientado a la decoración y protección de esquinas, aunque también puede ser instalado como remate a media altura. Este canto está disponible en acabados anodizados y lacados de última tendencia, ofreciendo múltiples posibilidades decorativas.

Características Generales



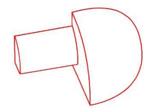
Material:	Aluminio anodizado Aluminio lacado
Longitud:	2,5 m.l.
Dimensiones:	h: 4,5 mm.
Embalaje:	50 ud/caja
Acabados:	 01 13 23 12 22

Aplicaciones

Novocanto® SliMM es un perfil destinado a la protección y decoración de esquinas en instalaciones cerámicas de pared. Además de esta función, puede ser instalado como remate a media altura.

Piezas complementarias

Novocanto® SliMM dispone de pieza complementaria fabricada en zamak para la colocación de los perfiles en ángulo recto con el mejor acabado.



Pieza ángulo Novocanto SliMM

Características Técnicas

Aleación:	6063 (AA y ASTM) L-3441 (UNE 38-301-89)
Resistencia al fuego:	M0 (UNE 23-727-90)
Resistencia a la abrasión:	Muy buena
Solidez a la luz:	Excelente
Apariencia y color:	EN 12373-1

Materiales

Aluminio



Novocanto® SliMM es un perfil fabricado mediante extrusión de aluminio. Los acabados oro brillo, oro mate, plata brillo y plata mate se han anodizado, mejorando mediante este proceso principalmente su resistencia a la corrosión, resistencia mecánica y apariencia. El anodizado realizado posee el sello de calidad Qualanod, que garantiza la calidad del proceso y de los perfiles resultantes. Este sello regula ensayos de apariencia y color, mediciones de espesor, control del sellado e impregnación, resistencia a la abrasión, solidez a la luz, cámara salina acética e inmersión en ácido nítrico.



El acabado blanco se ha lacado, obteniendo una superficie homogénea y de alta calidad. El lacado posee el sello de calidad Qualicoat, que garantiza la calidad del proceso y de los productos finales.

El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable.

Zamak

La pieza complementaria de Novocanto® SliMM está fabricada en Zamak. El Zamak es una aleación no ferrosa de Zinc con Aluminio, Magnesio y Cobre (UNE EN 1774). Es tenaz, posee elevada dureza, gran resistencia mecánica y una deformabilidad plástica excelente.
El acabado superficial que se le aplica lo protege y es similar a los acabados de Novocanto® SliMM.

**Puede ampliar información consultando las Fichas Técnicas de los materiales en www.emac.es*

Colocación



Para visualizar el vídeo capture esta imagen con su móvil (requiere software lector de códigos QR) o haga click sobre ella.

1. Aplaque una de las paredes en cuyo ángulo colocará el Novocanto® SliMM. A continuación, extienda abundante material de agarre sobre la pared que le queda por aplacar y donde colocará el perfil.
2. Coloque el Novocanto® sobre el ángulo y presione para que el material de agarre pase a través de los agujeros mecanizados del ala de fijación.
3. Coloque azulejos a lo largo del ala de fijación presionando para una óptima adhesión.
4. Continúe alicatando hasta que haya finalizado la instalación.
5. Limpie los posibles restos de material y deje secar.


1


2


3


4


5

Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con un paño suave. Si se opta por emplear un líquido limpiador neutro, se debe aclarar con agua fría y secar para retirar el exceso de humedad. Si la suciedad es persistente, limpie el perfil con una disolución al 5% de detergente o jabón neutro en agua clara, frotando con un paño que no contenga partículas que puedan rayar el acabado. Asegúrese de que la superficie lacada esté totalmente fría (máximo 20ºC) antes de efectuar la limpieza.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico),bases fuertes (sosa cáustica o amoniaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

R03.001_04/08/2010



Información técnica



Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en **www.emac.es**. Si tiene alguna consulta no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en **otecnica@emac.es.**

En **www.emac.es** puede descargar el Manual Técnico de perfiles donde encontrará información sobre todas las gamas de producto: características, aplicaciones, consejos de limpieza y mantenimiento, normativas y ordenanzas que les afectan y otra información de interés.